



Big Dutchman®



HydroAir

Le mode d'alimentation soupe précis et hygiénique
pour les porcelets

HydroAir – le mode d'alimentation soupe pour porcelets qui satisfait les exigences les plus élevées

HydroAir est un système soupe de Big Dutchman spécifiquement développé pour l'élevage des porcelets à partir d'un poids de 6 à 40 kg. Le système est néanmoins aussi utilisable pour l'alimentation des truies. HydroAir est approprié pour des petits lots ainsi que pour des lots importants –

à partir de 500 et jusqu'à 4500 porcelets. Le système permet de réaliser des recettes incluant jusqu'à 40 composants → d'où sa grande souplesse lors de l'utilisation d'aliments bon marché. Il est possible de préparer l'aliment individuellement pour chaque vanne (quantité minimale de 8 l lors

de l'utilisation de la citerne de 180 l) et en cas de recette inchangée, pour plusieurs vanes en même temps → d'où un gain de temps. Grâce à sa construction compacte, HydroAir peut aussi être installé sans problèmes dans des petites centrales d'aliment.

HydroAir avec auge équipée de sonde

Les sondes d'alimentation sont de plus en plus présentes en post-sevrage. Elles permettent tout au long de la journée des distributions fréquentes d'aliments fraîchement mélangés. Chaque animal doit disposer d'environ 8 cm de place à l'auge, cela correspond à un rapport animaux/places d'alimentation de 1:1 au début, et de 2:1 vers la fin de la période d'élevage. En remplissant ces conditions on peut atteindre une consommation d'aliments très régulière dans le lot ; des gains moyens quotidiens de plus de 450 g ne sont pas rares.

Comme HydroAir mélange et distribue de très petites quantités, la distribution fréquente d'aliment frais est possible sans problème. L'adaptation optimale des composants de la ration aux besoins des porcelets, la distribution d'une soupe chaude et le changement d'aliments en douceur (multi phase) sont aussi des avantages importants.



HydroAir avec capteurs à l'auge

La distribution d'aliment chaud et liquide permet d'obtenir une ingestion élevée dans les tous premiers jours. Dans le cas d'HydroAir, la température des aliments est continuellement réglée à l'aide de courbes d'alimentation, correspondant à

l'âge des porcelets. Comme l'aliment est amené jusqu'à l'auge par air comprimé et comme il est dosé avec précision, les tuyaux d'alimentation sont entièrement vides → ils sont exempts de tout résidu.



HydroAir – le mode d'alimentation soupe pour l'élevage des porcelets

Une technologie avantageuse utilisant l'air comprimé

Comparés à beaucoup d'autres modes d'alimentation liquide, le système HydroAir fonctionne avec de l'air comprimé, c'est-à-dire :

- ✓ distribution complète de l'aliment ;
- ✓ pas de résidus dans les conduites de distribution ;
- ✓ dosage de vitamines ou de minéraux sans résidus dans le circuit ;
- ✓ alimentation multi phase ;
- ✓ conditions excellentes pour une hygiène optimale et, par conséquent, des porcelets sains ;
- ✓ possibilité d'installation des vanes en dehors de la salle → pas de dispositif électrique dans la salle.



Tube transparent pour contrôler le flux d'aliments

HydroAir – souple et très performant



HydroAir-Synchron – ce système à deux citernes permet l’approvisionnement de grands lots d’animaux sans grand temps d’attente

Ses composants principaux sont :

- ✓ citerne de mélange en acier inox avec turbo agitateur et système de nettoyage de différentes tailles (180, 250, 500, 750 l) ;
- ✓ pesage électronique avec une précision de 100 g ;
- ✓ pompe à vis excentrique avec un débit de passage jusqu’à 3600 l/h et une pression de refoulement jusqu’à 8 bars ;
- ✓ vannes d’alimentation consistant en une vanne à bille en T et une unité de commande, elles travaillent de façon électropneumatique et nécessitent au moins 6 bars de pression d’air ;
- ✓ conduites d’un diamètre 25 ou 32 mm ;
- ✓ compresseur avec un moteur de 4 ou 7,5 kW, pression maxi. 10 bars → env. 80 % de l’énergie calorifique peuvent être récupérées par le biais de l’échangeur de chaleur ;
- ✓ ordinateur qui commande toute la centrale d’alimentation.



Installation des vannes d’aliment dans le couloir central



Turbo agitateur



Peson



Pompe à vis excentrique



Vanne d’aliments

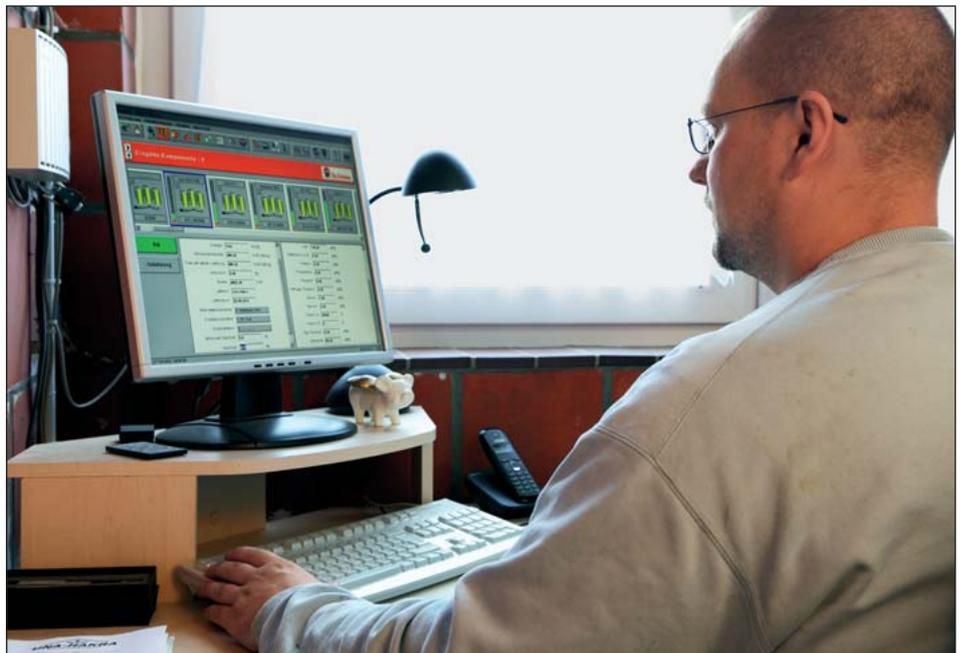


Compresseur

Une centrale de commande par ordinateur, simple, claire et facile d’utilisation

Un ordinateur pilote entièrement la centrale. Il est capable d’effectuer les tâches les plus exigeantes – depuis le contrôle de chaque vanne d’aliments jusqu’à la comparaison des quantités d’aliment de consigne et réelles, en passant par l’évaluation de tout le lot.

Il est possible de mélanger les différentes rations de façon simple. La saisie et le traitement de toutes les données s’effectue sous forme de tableaux, également repris sous forme de graphiques.



Saisie et traitement simple et clair des données au PC

L'hygiène – un des points forts de l'HydroAir

Des conditions optimales d'hygiène sont des préalables à l'ingestion élevée et à une bonne efficacité alimentaire. L'aliment est transporté vers l'auge et dosé avec précision grâce à l'air comprimé. Ainsi, les conduites de distribution sont complètement vidées, ce qui assure des conditions optimales d'hygiène.

L'utilisation de notre nébulisateur d'acides (qui a fait ses preuves) permet de diffuser de très petites quantités de solution désinfectante dans la citerne. La pellicule de graisse qui peut se former sur la paroi de la citerne au bout d'une longue période

de fonctionnement du matériel sera éliminée. Le brouillard atteint tous les endroits de la citerne, assurant ainsi la désinfection optimale de la citerne de mélange. Elle lui assure donc l'hygiène qu'elle exige. De plus, le circuit de distribution peut être rincé avec de l'eau de nettoyage acidifiée. Cette commande s'actionne depuis l'ordinateur principal.



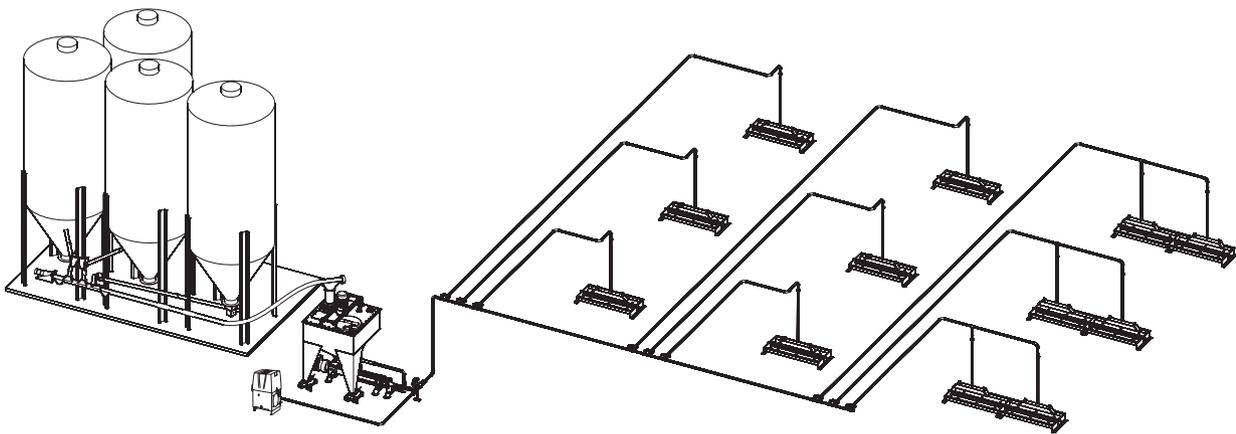
Nébulisateur d'acide pour le nettoyage de la citerne



Porcelets vigoureux et en bonne santé grâce à une hygiène optimale



Nettoyage de la citerne par des têtes rotatives de nettoyage



Représentation schématique du système d'alimentation soupe HydroAir



Big Dutchman®

Big Dutchman Pig Equipment GmbH

P.O.Box 1163 • 49360 Vechta • Germany

Tel. +49(0)4447-801-0 • Fax +49(0)4447-801-237

www.bigdutchman.de • E-Mail: big@bigdutchman.de